

КОМПЛЕКТЫ ЗИП
К УСТРОЙСТВУ ПЕЧАТИ КОНСОЛЬНОМУ

СМ 6380

Ведомость ЗИП

Д63.043.004 ЗИ

КОМПЛЕКТЫ ЗИП
К УСТРОЙСТВАМ ПЕЧАТИ КОНСОЛЬНОМУ

СМ 6380

Ведомость ЗИП

ДСЗ.043.004 ЗИ

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЭИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	
1														
2														
3			<u>Запасные части</u>											
4														
5														
6	Д65.108.102		Блок интерфейсный	Устройство печати консольное СМ 6380 Д63.043.004	1					1		1		
7														
8														
9														
10														
11	Д65.108.101		Блок клавиатуры	Устройство печати консольное СМ 6380 Д63.043.004	1					1		1		
12														
13														
14														
15														
16	Д65.108.100		Блок пульта управления и индикации	Устройство печати консольное СМ 6380 Д63.043.004	1					1		1		
17														
18														
19														
20														
21	Д65.108.098		Блок стабилизаторов	Устройство печати консольное СМ 6380 Д63.043.004	1					1		1		
22														
23														
24														
25														

Одиночный: на 18 месяцев эксплуатации
Групповой: на 8 лет 6 месяцев эксплуатации
Ремонтный: на 10 лет эксплуатации

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание				
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие								
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.					
I	Д65.108.097		Блок управления печатающей головкой	Механизм печати знаковсинтезирующий Д64.026.035	I					I		I						
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7						Д65.108.099	Блок управления шаговыми двигателями	Механизм печати знаковсинтезирующий Д64.026.035	I					I		I		
8																		
9																		
10						Д65.108.107		Блок центрального управления	Устройство печати консольное СМ 6380 Д63.043.004	I					I		I	
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17	63150-51031	Вставка плавкая ВПИ-1 LOA АГО.481.303 TV	Блок питания Д65.087.043	I							2							
18																		
19																		
20	63150-51071	Вставка плавкая ВПБ6-10В ОЮО.481.021 TV	Д65.108.097 Д65.108.098 Д65.108.099	I I I		5												
21																		
22																		
23																		
24	Д68.221.130	Втулка	Каретка Д66.200.071 Механизм печати знаковсинтезирующий Д64.026.035	2 I							2							
25																		
26																		
27																		
28																		
29																		

13 Д63.043.004 ЗИ

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП							Примечание	
						Одиночный	групповой на изделия		ремонтный на изделия					
						Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки		Кол.
1														
2	Д68.223.554		Втулка	Механизм печати	I							I		
3				знакосинтезирующий										
4				Д64.026.035										
5														
6	Д68.223.555		Втулка	Механизм печати	I							2		
7				знакосинтезирующий										
8				Д64.026.035										
9														
10	ДЦЭ 8.220.004		Втулка	Блок клавиатуры	87							10		
11				Д65.104.025										
12		6343I-2750I												
13			Геркон МК-10-3 груп-	Блок клавиатуры	87		5							
14			па "Б" ОД0.360.011 ТУ	Д65.108.101										
15														
16														
17	Д66.653.006		Головка печатающая	Механизм печати					*		*			
18				знакосинтезирующий										
19				Д64.026.035										
20														
21			Головка "SYLVIA Q"	Механизм							**	**		
22			фирма "Honeywell"	печата знаковите-										
23				зирующий										
24				Д64.026.035										
25														
26														
27														
28														
29														

* Вкладывается по требованию заказчика в количестве 1 шт.

** Вкладывается по требованию заказчика в количестве 1 шт.

II

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	
1														
2		63495-546II	Индикатор единичный	Д65.108.100	3		3							
3			АЛ 307 БМ	Д65.108.101	4									
4			аА0.336.076 ТУ											
5														
6														
7		63410-2246I	Диод КД 212А	Д65.108.097	9		1							
8			а А0.336.175 ТУ	Д65.108.098	2									
9				Д65.108.099	13									
10														
11														
12		63410-2276I	Диод КД 510 А	Д65.108.097	10		1							
13			ТТЗ.362.100 ТУ	Д65.108.099	6									
14				Д65.108.100	3									
15				Д65.108.107	1									
16														
17														
18	Д66.059.018		Игла печатающая	Головка печатающая	9					9				Вклады- вается при изго- товлении Д66.653.006
19				Д66.653.006										
20	Д6 6.415.02I		Канатик	Механизм печати знаков- тезирующий Д6 4.026.035	1									Вклады- вается при изго- товлении Д66.653.006
21			Катушка	Блок электромагнитов	9					9				
22	Д65.768.014			Д66.650.011										
23														
24														
25		62705-5715I	Конденсатор	Блок стабилизаторов	9		2							
26			К53-19В-20В-47мкФ±20%	Д65.108.098										
27			ОЖО.464.133 ТУ											
28														
29														

II Д63.043.004 ЗИ

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП						Примечание	
						Одиночный	групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.		Шифр укладки
1													
2													
3													
4													
5	Д65.960.013	62702-20321	Конденсатор 80 К50-24-63В-2200мкФ±20%-В	Блок стабилизаторов Д65.108.098	4		I						
6			ОЖ0.464.137 TV										
7	Д68.335.012		Кассета	Механизм печати знаков- тезирующий Д64.026.035	I		I						
8			Клавиша	Блок клавиатуры Д65.104.025	I						I		
9													
10													
11	Д68.335.018		Клавиша	Блок клавиатуры Д65.104.025	72							I0	
12													
13													
14													
15	Д68.335.019		Клавиша	Блок питания Д65.087.043	I							I	
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в издании	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изданий		ремонтный на 1 изделие				
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	
I														
2	Д68.413.034		Колесо зубчатое	Механизм печати знаковосинтезирующий Д64.026.035	I						I			
3														
4														
5														
6														
7	Д68.413.035		Колесо зубчатое	Механизм печати знаковосинтезирующий Д64.026.035	I						I			
8														
9														
10														
11														
12	Щ7.770.031		Магнит	Блок клавиатуры Д65.104.025	87						10			
13														
14														
15														
16		63311-37161	Микросхема К155 ИД4 бко.348.006 ТУ 23	Блок центрального управления Д65.108.107	I		I							
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
25		63311-19391	Микросхема К155 ЛН3 бко.348.006-35ТУ	Д65.108.097 Д65.108.099	2		2							
26					2									
27														
28														
29														

⑨ Д63.043.004 ЗИ

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночные		групповые на 10 изделий		ремонтные на 1 изделие		на 1 изделие		
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	
1														
2		63311-19481	Микросхема К155 ЛП9	Д65.108.102	1		I							
3			бко.348.006-48ТУ	Д65.108.107	2									
4														
5														
6		63311-19421	Микросхема К155 ЛП10	Д65.108.102	1		I							
7			бко.348.006-58ТУ	Д65.108.107	3									
8														
9														
10		63311-19431	Микросхема К155 ЛП11	Д65.108.107	2		I							
11			бко.348.006-58ТУ	Д65.108.100	1									
12				Д65.108.102	1									
13														
14		63311-19681	Микросхема К155 ТЛ2	Д65.108.100	2		I							
15			бко.348.006-59 ТУ	Д65.108.101	2									
16														
17														
18		63311-23921	Микросхема К170 ЛП2	Блок интерфейсный	2		I							
19			бко.348.037-04 ТУ	Д65.108.102										
20														
21														
22		63311-24021	Микросхема К170 УП2	Блок интерфейсный	2		I							
23			бко.348.037-05 ТУ	Д65.108.102										
24														
25														
26		63311-38031	Микросхема К555 ТЛ2	Д65.108.099	1		I							
27			бко.348.289-09 ТУ	Д65.108.102	2									
28														
29														

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	Шифр укладки	Кол.	
1														
2		63311-33251	Микросхема КР531 ИД7	Блок центрального	2		1							
3			бко.348.118-26TV	управления Д65.108.107										
4														
5		63311-43011	Микросхема К589АП16	Блок интерфейсный	1		1							
6			бко.348.319-06TV	Д65.108.102										
7														
8		63311-31481	Микросхема КР514ИД2	Блок пульта управления	1		1							
9			бко.348.103-02TV	и индикации										
10				Д65.108.100										
11														
12		63311-36381	Микросхема КР541РУ2	Блок центрального	6		2							
13			бко.348.546-02TV	управления Д65.108.107										
14														
15		63044-18481	Микросхема КР1006ВМ1	Д65.108.097	1		1							
16			бко.348.685TV	Д65.108.099	4									
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
25	Д68.203.537		Направляющая	Головка печатающая	1							1		Вклады- вается при изго- товлении Д66.653.006
26				Д66.653.006										
27														
28														
29														

13 Д63.043.004 3И

9

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	
1														
2														
3														
4														
5	Д68.203.539		Направляющая	Головка печатающая	I							I		Вкладывается при изготовлении Д66.653.006
6				Д66.653.006										
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13	Д68.611.455		Пластина	Механизм печати	3							3		Вкладывается при изготовлении Д66.653.006
14				знакосинтезирующий										
15				Д64.026.035										
16														
17														
18	Д68.383.464		Пружина	Головка печатающая	9							9		Вкладывается при изготовлении Д66.653.006
19				Д66.653.006										
20														
21														
22	Д68.383.454		Пружина	Механизм печати	I							2		
23				знакосинтезирующий										
24				Д64.026.035										
25														
26														
27														
28														
29														

II

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10	Д68.385.058		Пружина	Механизм печати знаковосинтезирующий Д64.026.035	1								1	
11														
12														
13														
14	Д68.385.058-01		Пружина	Механизм печати знаковосинтезирующий Д64.026.035	1								1	
15														
16														
17														
18	ДЦЭ 8.383.002		Пружина	Блок клавиатуры Д65.104.025	87								10	
19														
20														
21	Д66.206.096		Ролик	Ролики прижимные Д66.206.095	3								3	
22														
23														
24	Д66.206.097		Ролик	Ролики прижимные Д66.206.095	6								3	
25														
26														
27														
28														
29														

⑨ Д63.043.004 ЗИ

# строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП								Примечание					
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие									
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.						
I	Д66.206.099	63411-3553I	Ролик	Ролик натяжной Д66.206.098	I							I							
2																			
3																			
4																			
5						Д68.206.244		Ролик	Кассета	I						I			
6									Д65.960.013										
7						Д68.206.247		Ролик	Кассета										
8									Д65.960.013	I						I			
9																			
10																			
11								Транзистор КТ 819Г	Д65.108.097	2		I							
12								а А0.336.189 ТУ	Д65.108.099	3									
13																			
14							63411-3270I	Транзистор КТ 626 Б	Д65.108.097	3		I							
15								а А0.336.053 ТУ	Д65.108.099	5									
16																			
17							63411-3318I	Транзистор КТ 646 А	Д65.108.097	I		I							
18								а А0 336.334 ТУ	Д65.108.099	3									
19																			
20							63411-3585I	Транзистор КТ 829 А	Д65.108.097	9		2							
21								а А0.336.292 ТУ	Д65.108.099	9									
22																			
23																			
24						Д68.362.228		Фиксатор	Механизм печати знакосинтезирующий Д64.026.035	2							2		
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			

# строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	кол. в изделии	Виды комплектов ЭМП								Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие				
						Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	Шифр укладки	кол.	
1		63490-2562I	Индикатор цифровой	Блок пульта управления	4		I							
2			АДС 333 Г	и индикации										
3			аА0.336.367 ТУ	Д65.108.100										
4														
5														
6			Шайба 3.65Г.013	Блок питания	I		I				I			
7			ГОСТ II648-75	Д65.087.043										
8														
9	Д68.943.010		Шайба пружинная	Механизм печати										
10				знакосинтезирующий	I						I			
11				Д64.026.035										
12														
13	Д66.323.125		Шкив	Привод каретки	I							*		
14				Д66.330.083										
15														
16	Д68.322.309		Шкив	Привод каретки	I							**		
17				Д66.330.066										
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
25														
26														
27														
28														

* Влагивается по требованию заказчика при использовании двигателя 45H6 - 023A 385 в количестве 1 шт.

** Влагивается по требованию заказчика при использовании двигателя ДИИ-200-1-2 или ДИИ-200-2-3 в количестве 1 шт.

II Д63.043.004 ЭИ

# строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Виды комплектов ЗИП						Примечание
						Одиночный		групповой на 10 изделий		ремонтный на 1 изделие		
						шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	шифр укладки	кол.	
1			<u>Принадлежности</u>									
2		63130-54011	Вилка РП15-23 ШВКВ				I					
3			ГЕО.364.160 ТУ									
4		63130-54011	Вилка РП15-32 ШВКВ				I					
5			ГЕО.364.160 ТУ									
6			Винт АМЗ-6х6.45 Н.016 ГОСТ1477-84				I					
7			Втулка				I					
8			Втулка				I					
9			Гайка				2					
10	Д68.227.359-01		Жгут				I					
11	Д68.221.194		Жгут				I					
12	Д68.935.154											
13	7102.6.702.334											
14	Д64.863.008											
15												
16	Д66.626.110-04		Перемычка				I					
17	Д68.611.553		Пластина				I					
18	Д68.090.739		Кронштейн				I					
19	Д68.090.739-01		Кронштейн				I					
20	Д68.040.064		Крышка				I					
21	Д6 8.203.633		Направляющая				2					
22												
23												
24												
25												
26	Д66.306.193		Ось				I					
27		34644-21241	Розетка РШ-Ц-20-0-01-10/220				I					
28			УХЛ 4 ТУ 16-434.041-84									
29	Д68.942.307		Шайба				I					

Запасные части и принадлежности одиночного ЗИП уложены в коробку Д64.180.036

Запасные части группового ЗИП уложены в ящик Д64.171.181-01

Запасные части ремонтного ЗИП уложены в ящик Д64.171.181.

ИИ ИЗ

14

* Поставляется по требованию заказчика для подключения устройства к СМ-1(2).

** Поставляется по требованию заказчика для подключения устройства к СМ 1700.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	# докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
8	все				15	353-88			25.05.88
9	3, 4, 5, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15				15	963-88			13.12.88
10	702, А, 4, 5, 6, 8, 10, 14, 15				15	1083-88			14.12.88
ПИ	14, 15				15	3970-88			2.01.89
11	3, 4, 5, 10, 12, 13, 15				15	003-89			16.02.89
12	14, 15				15	105-89			10.04.89
ПИ	14, 15				15	1116-89			10.04.89
13	3, 4, 9, 12, 14, 15				15	417-89			5.07.89

Д63.043.004 3И

15



Д63.043.004 ЗИ

10.07.89 г.

Внимание!

Внесены изменения

Стр.14

Строки 9, II аннулировать.

Д6 3.043.004 ЗИ

1.11.89 г.

В н и м а н и е !

Внесены изменения

Стр. 6

Строки II, I2 аннулировать.

В устройстве головка "SYLVIA Q" фирмы "Honeywell" заменена на головку K2000 фирмы "MICROLYS".

Зубчатое колесо Д6 8.413.035 заменено на зубчатое колесо 7102 6.370.010.

