0569930
ОТК 32-9
КД 373007

УТВЕРЖДЕН

ПР3.043.010-70 ФО-ЛУ

УСТРОЙСТВО ПЕЧАТАЮЩЕЕ

ЕС7036.02

Формуляр

ПР3.043.010-70 ФО

1991

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Перв. примен. ПР3.043.010

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
I. Общие указания	4
2. Общие сведения об устройстве	5
3. Основные технические данные и характеристики	6
4. Комплектность	9
5. Свидетельство о приемке	I2
6. Свидетельство о консервации	I3
7. Свидетельство об упаковывании	I4
8. Гарантии изготовителя (поставщика)	I5
9. Отношения изготовителя (поставщика) с потребителем в период гарантийных сроков	I6
I0. Сведения о хранении	I8
II. Сведения о консервации и расконсервации при эксплуатации устройства	I9
I2. Сведения о движении и закреплении устройства при эксплуатации	20
I3. Учет работы	22
I4. Учет неисправностей при эксплуатации	25
I5. Особые замечания по эксплуатации устройства и аварийным случаям	26
I6. Учет технического обслуживания	27
I7. Периодический контроль основных технических характеристик при эксплуатации и хранении	29

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	ПР3.043.010-70 ФО			
Разработал		Шаймарданова		14.6.91	УСТРОЙСТВО ПЕЧАТАЮЩЕЕ	Лит.	Лист	Листов
Проверил		Тагиров		17.5.91	ЕС7036-02	04	2	39
Н. контр.		Шалагина		11.11.91	Формуляр			
Утвердил		—						

I8. Сведения об изменениях в конструкции устройства и его составных частей во время эксплуатации и ремонта 30
I9. Сведения о замене составных частей устройства за время эксплуатации 3I
20. Сведения о ремонте устройства 32
2I. Сведения о результатах проверки инспектирующими и проверяющими лицами 33
22. Особые отметки 34
Приложение I. Таблица кодов 36
Приложение 2. Порядок предъявления пользователем претензий предприятию-изготовителю в гарантийный период эксплуатации 37

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

I.I. Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием ПР3.043.0I0-70 ТО, инструкцией по эксплуатации данного устройства ПР3.043.0I0-70 ИЭ.

I.2. Формуляр входит в комплект поставки устройства и должен постоянно находиться при нем.

I.3. Формуляр является документом, удостоверяющим гарантирование предприятием-изготовителем основных параметров и технических характеристик устройства, отражающим техническое состояние данного устройства и содержащим сведения по его эксплуатации.

I.4. Все записи в формуляре производят только чернилами, отчетливо и аккуратно. Разрешается использовать при записях шариковые ручки с черной или фиолетовой (синей) пастой. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

I.5. В формуляре разделы 2,4 - 7,I3 заполняются предприятием-изготовителем, разделы 9-22 заполняются при эксплуатации устройства.

I.6. В процессе стыковки устройств с ЭВМ допускается производить перепломбировку и необходимые регулировки.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ

2.I. Устройство печатающее ЕС7036.02 ПРЗ.043.0I0-70 заводской номер 0568930 изготовлено 19.10.1993г (дата) предприятием-изготовителем Казанским заводом ЭВМ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.I. Устройство печатающее ЕС7036.02 предназначено для печати алфавитно-цифровой информации, выводимой из канала ЕС ЭВМ.

3.2. Носитель информации - лента бумажная ЛС 420 ГОСТ 234I5-79.

3.3. Красконоситель - лента красящая широкая для ЭВМ 375х250 I с 56283 (56284, 563I6, 56355) ТУ8I-0I-498-80 или лента красящая для ЭВМ 375х20 I с 56283 (56284, 56355) ТУ8I-0I-496-79.

3.4. Скорость печати с единичным интервалом между строками 570 строк/мин ± I0 %, при 84 символах в наборе.

3.5. Разрядность (количество знаков в одной строке) - I32.

3.6. Устройство обеспечивает печать одного оригинала и двух копий при использовании ленты ЛСЗК 420 ГОСТ 234I5-79 и до пяти копий, при использовании ленты $\frac{\text{ЛС6С 420 ГОСТ 234I5-79}}{56}$ или ленты ЛС6Х 420 ГОСТ 234I5-79.

3.7. Шаг между строками (один интервал) (4,23 ± 0,5) мм.

3.8. Размеры знака на шрифтоносителе по высоте не менее 2 мм и по ширине не менее I,3 мм. (Допускается отклонение по высоте и ширине для знаков типа: точка, запятая, I и других знаков, приведенных в ГОСТ 27465-87).

3.9. Перечень знаков и их кодов, принимаемых устройством для печати, должен соответствовать данным, указанным в таблице кодов, приведенных в приложении I.

3.I0. Шаг между разрядами печати (2,54 ± 0,5) мм.

3.II. Элементной базой устройства являются интегральные схемы серии I55, 286 и дискретные элементы.

3.I2. Связь устройства с каналами ЕС ЭВМ осуществляется через интерфейс ввода-вывода.

3.13. Устройство может работать как в мультиплексном, так и в монопольном режимах и подключается к мультиплексному или селекторному каналам моделей ЕС ЭВМ.

3.14. Номенклатура внешних связей устройства и параметры входных и выходных сигналов соответствуют требованиям стандартов ЕС ЭВМ.

3.15 Устройство обеспечивает непрерывную работу в течение 24 ч с учетом технического обслуживания в течение 0,5 ч.

3.16 Работоспособность устройства не нарушается:

1) после пребывания в нерабочем состоянии при предельно повышенной температуре 50 °С;

2) после пребывания в нерабочем состоянии при предельно пониженной температуре минус 50 °С;

3) при относительной влажности воздуха от 40 до 95 % при температуре 30 °С;

4) при рабочей температуре воздуха от 5 до 40 °С;

5) при атмосферном давлении от 84,0 до 106,7 кПа (от 630

до 800 мм рт.ст.).

3.17 Устройство нормально функционирует при колебаниях сети переменного тока напряжением 220 В с допустимыми отклонениями от плюс 10 до минус 15 % и частотой (50 ± 1) Гц.

3.18 Уровень шумов, создаваемых устройством при работе, не превышает 75 дБ А в октавных полосах частот.

3.19 Мощность, потребляемая устройством, не более 0,75 кВ·А.

3.20 Габаритные размеры устройства (длина х ширина х х высота) не более 1200 х 476 х 1200, мм

3.21 Масса устройства не более – 260 кг.

3.22 Содержание драгоценных материалов в устройстве:

Золота	– 25,35973 г,
из них в ЗИП	– 2,734 г;
серебра	– 169,5342 г,
из них в ЗИП	– 16,044 г;
платины	– 0,206 г,
из них в ЗИП	– 0,019 г;
палладия	– 3,8 г,
из них в ЗИП	– 0,39 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Номер строки	Обозначение	Наименование	Количество	Габаритные размеры брутто, см	Масса, кг	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
I.	ПР3.043.0I0-70	Устройство печатающее ЕС7036.02	I	I29x x47,6x xI20	не более 260	0569930	2/2	
2.	ПР3.043.0I0-70 ФО	Формуляр	I			— " —	2/2	
3.		Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИ ПР3.043.0I0-70 ЗИ	I			— " —	1/2	
4.		Комплект эксплуатационных документов согласно ведомости ПР3.043.0I0-70 ЭД	I			— " —	1/2	
5.	ЫФ8.675.003	*Ключ для замка несанкционированного доступа	2					
6.	**ШВАИ.468939.002 ПС	Комплект сопряжения адаптер ~~АЦПУ с ПЭВМ Паспорт~~ связи	I			б/н	1/2	
7.	ШВАИ.303313.00IПС	Блок ударных молоточков БУМ-I32. Паспорт.	I			0657930	2/2	

ПР3.043.0I0-70 ФО

Лист 9

Ф. 5а ГОСТ 2. 106-68 Копировал: Формат: А4

КД 373015

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Номер строки	Обозначение	Наименование	Количество	Габаритные размеры брутто, см	Масса, кг	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
8.	вЖ2.087.041-07 ЭТ	Источник вторичного электропитания ИВЭП 20 В 3 А ЕСТ200.В118 ЩК0.208.009 ТУ Этикетка	I			ш00055	2/2	
9.	вЖ2.087.042-03 ЭТ	Источник вторичного электропитания ИВЭП 5 В 22 А ЕСТ200.В109 ЩК0.208.009 ТУ Этикетка	I			ш00051	2/2	
I0	вЖ2.390.070 ЭТ	Блок управления электропитанием БУП ЕС0560 Этикетка	I			ш00200	2/2	
II	ПР4.075.023-...	Комплект монтажных частей КМЧ...					1/2	
	Ц54.850.041-...	Кабель ЕС-Т001.К0...	I					
	Ц54.850.041-...	Кабель ЕС-Т001.К0...	I					
	Ц54.853.112-...	Кабель ЕС-Т004.К0...	I					

* Поставляется I шт. с устройством, I шт. в комплекте ЗИП.

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПР3.043.010-70 ФО

Лист 10

Ф.5а ГОСТ 2. 106-68 Копировал: Формат: А4

КД 373015

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	ЗОМ	ИВАИ876 1/9-92	[signature]	8.05.92

Номер строки	Обозначение	Наименование	Количество	Габаритные размеры брутто, см	Масса, кг	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
	Ц54.853.II4-...	Кабель ЕС-Т003.К0...	I					
	Ц54.863.0I3-...	Кабель ЕС-Т080.Е0...	I					
	Ц54.863.029-...	Кабель ЕС-Т08I.Е0...	I					
I2.	ШВАИ.46596I.00I-..	Комплект монтажных частей для ПЭВМ						
	ШВАИ.6856II.0I5-..	Кабель интерфейса	I	8000				
	Ц54.863.0I3-.10	Провод ЕС-Т080.Е0I0	I	12000				
	Ц54.863.029-.10	Провод ЕС-Т08I.Е0I0	I	12000				
	ШВАИ.68563I.006	Кабель	I	5430				
I3.	*ПР3.060.0I8-30	Носитель данных						С записью ПР3.043.0I0 МI0

Примечание. При поставке устройства по отдельным заказам носитель данных тестовых программ устройства по отдельному договору поставляет одно из предприятий-изготовителей ЭВМ ЕС в соответствии с типом доукомплектуемой ЭВМ.

*Только для устройств, поставляемых автономно (не для моделей ЕС ЭВМ и ПЭВМ).

**Поставляется при указании в договоре за отдельную плату.

ПР3.043.0I0-70 Ф0

Лист II

Ф. 5а ГОСТ 2. 106-68 Копировал: Формат: А4

КД 373015

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство печатающее ЕС7036.02 ПРЗ.043.010-70 заводской номер 0568930 соответствует техническим условиям ПРЗ.043.010 ТУ и признано годным для эксплуатации.

Примечание. Образец печати прилагается.

Дата выпуска 19.10.1993 г.

Личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

М.П.

Казанский завод электронных вычислительных машин ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОТК-8

Устройство ЕС 7036.02 № 0568930 перепроверено 10.08.9[illegible]

Казанский завод электронных вычислительных машин ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОТК-8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПРЗ.043.010-70 ФО	Лист 12

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Устройство печатающее ЕС7036.02 ПР3.043.010-70 заводской номер 0568930 подвергнуто на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям, предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консарвации 19.10.1993 г.

Срок консервации 9 месяцев

Наименование и марка консерванта смазка ПВК, вариант В310

Срок защиты:
при температуре окружающего воздуха от 15 до 35 °С;
относительной влажности воздуха от 45 до 80 %;
атмосферном давлении от 84 до 107 кПа
(от 630 до 800 мм рт.ст.) 9 месяцев

Консервацию произвел [подпись] (подпись)

М.П.

Устройство после консервации принял [подпись] (подпись)

Устройство ЕС-7036.02 № 0569930 переконсервировано 10.08.94 срок консервации 9 м-цев

Исправлено № 0569930 верить.

Казанский завод электронных вычислительных машин для технической документации ОТК-8

Казанский завод электронных вычислительных машин для технической документации ОТК-8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПР3.043.010-70 ФО	Лист 13

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Устройство печатающее ЕС7036.02 ПРЗ.043.010-70 заводской номер 0569930 упаковано на предприятии-изготовителе согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковывания 19.10.1993г

Упаковывание произвел _____ (подпись)

М.П.

Устройство после упаковывания принял _____ (подпись)

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.I. Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие устройства печатающего ЕС7036.02 требованиям технических условий ПР3.043.0I0 ТУ при соблюдении потребителем правил и условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией, и восстановлении работоспособности ЕС7036.02 средствами ЗИП.

Гарантийный срок хранения - I8 месяцев со дня изготовления с учетом переконсервации.

Гарантийный срок эксплуатации - I2 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Хранение, транспортирование технических средств, техническая проверка (при ее наличии) и приемка технических средств в составе ЭВМ (ВК), а также последующее транспортирование, монтаж и пусконаладочные работы по вводу в эксплуатацию ЭВМ (ВК) у потребителя входит в гарантийный срок хранения.

9. ОТНОШЕНИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА) С ПОТРЕБИТЕЛЕМ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНЫХ СРОКОВ

9.I. Отношения изготовителя (поставщика) с потребителем в период гарантийных сроков определяется "Положением о поставках продукции производственно-технического назначения", утвержденным постановлением Совета Министров СССР от 25 июля I988 года № 888.

9.2. При обнаружении в период гарантийных сроков несоответствия поставляемого устройства печатающего ЕС7036.02 требованиям технических условий или условиям договора на поставку, в том числе упаковки, консервации, маркировки, пломбирования и комплектности потребитель имеет право направлять изготовителю (поставщику) сообщение (уведомление) о выявленных дефектах для принятия мер по их устранению.

9.3. В период гарантийного срока эксплуатации потребитель производит устранение неисправности в устройстве печатающем ЕС7036.02 путем использования средств из состава ЗИП, поставляемого в комплекте с устройством.

Если неисправность (дефект) не устраняется использованием средств из состава ЗИП, то потребитель вызывает представителя (бригаду) изготовителя (поставщика) или представителя (бригаду) организации, которая приняла на себя гарантийные обязательства, для устранения неисправности (дефекта) с оформлением двустороннего акта. В этом случае изготовитель (поставщик) или организация, принявшая на себя гарантийные обязательства, устраняет дефекты, ремонтирует (восстанавливает работоспособность) устройства печатающего ЕС7036.02 независимо от причин появления дефектов или разногласий в оценке их происхождения. Порядок устранения дефектов, ремонта (восстановления) и организация, принявшая на себя гарантий-

ные обязательства, устанавливаются в договоре на поставку.

Если устройство печатающее ЕС7036.02 вышло из строя вследствие неправильной эксплуатации или хранения, ремонт (восстановление) производится за счет потребителя.

В период гарантийных сроков изготовитель (поставщик) восполняет израсходованные полностью изделия конкретного вида из состава ЗИП в порядке и объеме, определяемым изготовителем (поставщиком).

9.4. Сведения по выявленным дефектам заносят в таблицу, приведенную ниже.

Содержание сообщения	Меры, принятые по сообщению	Примечание

10. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение
установки на хранение	снятия с хранения		

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

II. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВА

Шифр, индекс или обозначение	Наименование изделия	Заводской номер	Дата консервации	Метод консервации	Дата расконсервации	Наименование или условное обозначение предприятия, производившего консервацию (расконсервацию) изделия	Дата, должность и подпись лица, ответственного за консервацию (расконсервацию)

I2. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ УСТРОЙСТВА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I2.I. Сведения о движении устройства при эксплуатации

Поступило		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за приемку	Отправлено		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за отправку
откуда	Номер и дата приказа (наряда)		куда	Номер и дата приказа (наряда)	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I2.2. Сведения о закреплении устройства при эксплуатации

Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	Номер и дата приказа		Подпись ответственного лица
		о назначении	об отчислении	

13. УЧЕТ РАБОТЫ (УЧЕТ ЧАСОВ РАБОТЫ)

Дата	Цель включения (запуска) в работу	Источник питания	Время включения (запуска)	Время выключения (остановки)	Продолжительность работы
19.10.93г.	ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ		ПОКАЗАНИЯ БЛОКА СЧЕТЧИКОВ: ЧАС I – СТРОК. – 21659100 ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ОТК		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Дата	Цель включения (запуска) в работу	Источник питания	Время включения (запуска)	Время выключения (остановки)	Продолжительность работы

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Месяцы	Итоговый учет работы по годам								
	19____г.			19____г.			19____г.		
	Количество часов и строк	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Количество часов и строк	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Количество часов и строк	Итого с начала эксплуатации	Подпись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
Итого:									

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

I4. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата и время отказа устройства или его составной части. Режим работы, характер нагрузки	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа), количество часов работы отказавшего элемента устройства	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламации	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	Примечание

Примечание. В графе "Примечание" указывают время, затраченное на устранение неисправности, и другие необходимые данные.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I5. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВА И АВАРИЙНЫМ СЛУЧАЯМ

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Изв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I6. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

I7. ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИИ

Проверяемая характеристика			Дата проведения измерения					
Наименова-и единица измерения	Величина		I9___г.		I9___г.		I9___г.	
	номинальная	предельного отклонения	фактическая величина	замерил (должность, подпись)	фактическая величина	замерил (должность, подпись)	фактическая величина	замерил (должность, подпись)
I.Скорость печати, строк/мин	570	±I0%						
2.Интервал между строками, мм	4,23	±0,5						
3.Разброс знаков в строке по высоте, мм	не более 0,5							
4.Напряжение (ИВЭП 40В 8А),В	40	±I %						
5.Напряжение (ИВЭП 20В 3А),В	20	±I %						
6.Напряжение (ИВЭП 5В 22А),В	5	± %						

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

18. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ УСТРОЙСТВА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

Основание (наименование документа)	Дата проведения изменений	Содержание проведенных работ	Характеристика работы устройства после произведенных изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведенное изменение	Примечание

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I9. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ УСТРОЙСТВА ЗА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Число отработанных часов (строк)	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

20. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ УСТРОЙСТВА

Наименование и обозначение составной части устройства	Основания для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтного органа	Количество часов (строк) работы до ремонта	Вид ремонта (средний, капитальный и др.)	Наименование ремонтных работ	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		поступления в ремонт	выхода из ремонта					производившего ремонт	принявшего из ремонта

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПР3.043.010-70 ФО

Лист 32

Ф. 5а ГОСТ2. 106-68

Копировал:

Формат: А4

КД 373015

21. СВЕДЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ ИНСПЕКТИРУЮЩИМИ И ПРОВЕРЯЮЩИМИ ЛИЦАМИ

Дата	Вид осмотра или проверки	Результат осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

22. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Устройство подвергнуто технологической тренировке в течение 20 часов.

Представитель ОТК

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПР3.043.010-70 ФО

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ТАБЛИЦА КОДОВ

Символ	Код символа	Символ	Код символа	Символ	Код символа
[	01001010	A	11000001	Ь	11101110
.	01001011	B	11000010	Ы	11101111
<	01001100	C	11000011	Ø	11110000
(	01001101	D	11000100	1	11110001
+	01001110	E	11000101	2	11110010
!	01001111	F	11000110	3	11110011
&	01010000	G	11000111	4	11110100
J	01011010	H	11001000	5	11110101
¤	01011011	I	11001001	6	11110110
*	01011100	И	11001011	7	11110111
)	01011101	Й	11001100	8	11111000
;	01011110	Л	11001110	9	11111001
¬	01011111	J	11010001	З	11111010
—	01100000	K	11010010	Ш	11111011
/	01100001	L	11010011	Э	11111100
,	01101011	M	11010100	Щ	11111101
%	01101100	N	11010101	Ч	11111110
_	01101101	O	11010110	⊕	Служебный
>	01101110	P	11010111		знак-символ
?	01101111	Q	11011000		ошибки
¦	01110101	R	11011001		
:	01111010	П	11011100		
#	01111011	Я	11011101		
@	01111100	S	11100010		
◤	01111101	T	11100011		
=	01111110	U	11100100		
,,	01111111	V	11100101		
Ю	10111000	W	11100110		
Б	10111010	X	11100111		
Ц	10111011	Y	11101000		
Д	10111100	Z	11101001		
Ф	10111110	У	11101011		
Г	10111111	Ж	11101100		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ ПРЕТЕНЗИЙ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ В ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ

I. Предъявление претензий и их устранение в гарантийный период эксплуатации ЕС7036.02 производится в соответствии с "Положением о порядке предъявления и рассмотрения претензий организациями и учреждениями и урегулирования разногласий по хозяйственным договорам", утвержденным постановлением Совета Министров СССР от I7 октября I973 г. № 758.

2. При выходе из строя в гарантийный период эксплуатации деталей, сборочных единиц, блоков, не входящих в состав ЗИП, пользователем должен быть составлен акт в соответствии с требованиями "Инструкции о порядке приемки продукции производственного назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля I966 г. № П-7 (с дополнениями и изменениями, внесенными постановлением Госарбитража СССР от I4 ноября I974 г. № 98). Акт, кроме того, должен содержать следующие данные:

I) шифр, заводской номер и завод-изготовитель устройства;

2) дату выпуска устройства;

3) дату ввода устройства в эксплуатацию (наименование организации, производившей пусконаладочные работы);

4) наработку устройства в часах (минутах) на момент выхода из строя данного устройства;

5) характер неисправности;

6) адрес неисправности (указать точно наименование устройства, блока, сборочной единицы, детали и т.д.);

7) вероятную причину неисправности;

8) принятые меры по устранению неисправности (выписка из аппаратного журнала).

3. Акт должен быть направлен в адрес предприятия-изготовителя.

4. При устранении неисправности на периферийном устройстве пользователь в обязательном порядке оповещает об этом предприятие-изготовитель.

КЛ 373029

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номера листов (страниц)					Всего листов (страниц) в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
Изм.	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					
1	2,37	-	-	-	39	ШВАИ 3683-91		[illegible]	21.02.92
2	9,11	-	-	-	-	ШВАИ 667 1/4-92		[illegible]	25.03.92
4	9,10,11	-	-	-	-	ШВАИ 870-92		[illegible]	16.03.93
5	7,8	-	-	-	-	ШВАИ 871-92		[illegible]	16.03.93
6	-	11	-	-	-	ШВАИ 876 7/9-92		[illegible]	3.08.93

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ПР3.043.010-70 ФО	Лист 39