КОМПЛЕКС ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ СМ 1700

Заводской № 0580 Год выпуска 1989

ПРОЦЕССОР СМ 2700.2400

Паспорт

1Э3.030.012 ПС

Книга

OldPC.su
2136-1
музей компьютеров

Утвержден
ІЭ3.030.0І2ПС-ЛУ

# ПРОЦЕССОР СМ 2700.2400

Паспорт

ІЭ3.030.0І2ПС

OldPC.su
2136
музей компьютеров

1987

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| 17-1559 | 87.04.24 | 17-1050 | | |

## I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Устройство "Процессор СМ 2700.2400" изготовлено _____

_____ на ПЗЭВМ

(дата изготовителя) (наименование предприятия-изготовителя)

заводской номер 0682

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.I. Процессор СМ 2700.2400 предназначен для выполнения арифметических и логических операций, реализующих систему команд вычислительной машины.

2.2. Система команд - 244 команды базовой системы команд.

2.3. Данные. обрабатываемые процессором СМ 2700.2400, имеют следующее двоичное представление:

байт - 8 разрядов;

слово - I6 разрядов;

двоичное слово - 32 разряда.

2.4. Процессор СМ 2700.2400 имеет следующие технические характеристики:

длительность базового микроцикла - не более 270 ns;

разрядность микроинструкции - 24 разряда;

количество рабочих регистров I6;

разрядность рабочего регистра - 32 разряда;

объем местной памяти - 256 слов;

разрядность местной памяти - 32 разряда;

2.5. Условия эксплуатации:

температура окружающего воздуха от +5 до +60 °С;

ртносительная влажность воздуха от 40 до 90 % при температуре 30 °С;

атмосферное давление от 84 до 107 kPa (от 630 до 800 mm Hg);

2.6. Питание процессора СМ 2700.2400 осуществляется от источника питания СМ 1700.0304. Напряжение источника питания должно находиться в пределах от +4,8 до +5,25 V.

2.7. Потребляемая мощность - не более 52 VA.

2.8. Габаритные размеры процессора СМ 2700.2400, 427x250x18 mm.

2.9. Масса процессора СМ 2700.2400 без упаковки не более 1 kg.

2.10. Процессор СМ 2700.2400 должен сохранять работоспособность после пребывания в транспортной упаковке при воздействии температуры от +5 до +35 °С и относительной влажности не более 85 %.

2.11. Содержание драгоценных материалов, g:

золото - 0,65026,

серебро - 0,11925.

2.12. Содержание цветных металлов в изделии см. в приложении.

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| 17-1559 | 87.04.24 | 17-1050 | | |

Ф.26-00 ГОСТ 2.104-68

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат А4

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Обозначение | Наименование | Количество | Габаритные размеры, mm не более | Масса kg не более | Заводской номер | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| I33.030.0I2 | Процессор СМ 2700.2400 | I | 427x250xI8 | I | 0682 | |
| | Эксплуатационные документы общие | | | | | |
| 3.030.0I2РЭ | Процессор СМ 2700.2400 Руководство по эксплуатации, Часть I | I | | | | Поставляется на магнитном носителе ЭД СМ I700 |
| 3.030.0I2РЭI | Процессор СМ 2700.2400 Руководство по эксплуатации. Часть 2.Приложения | I | | | | |
| I33.030.0I2ПС | Процессор СМ 2700.2400 Паспорт | I | | | | |
| 3.030.0I2Э3 | Процессор СМ 2700.2400 Схема электрическая принципиальная | I | | | | |

I33.030.0I2ПС

Стр. 5

## 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОГОНЕ

Технологический прогон процессора СМ 2700.2400, заводской номер 0652 в объеме _____ часов произведен.

Представитель службы технического контроля _____ TKS 5 8 VIII

## 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Процессор СМ 2700.2400, заводской номер 0682 соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска 21. 08. 89

Представитель службы технического контроля

| Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
|---|---|---|---|---|
| | | 17-1260 | 21.04.24 | 17-1559 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | I33.030.012ПС | Стр. 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал

Формат А4

Ф.26-00 ГОСТ 2.104-68

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Процессор СМ 2700.2400 заводской номер 0682 упакован на [illegible]

согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки 21.08.89

Упаковку произвел [illegible]

Изделие после упаковки принял [illegible]

Примечание. При поставке в составе комплекса СМ 1700 не заполняется.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.I. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие процессора СМ 2700.2400 требованиям конструкторской документации при соблюдении пользователем условий и правил эксплуатации транспортирования и хранения, установленных эксплуатационными документами.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - I8 месяцев со дня ввода процессора в эксплуатацию.

7.3. Гарантийный срок хранения - I2 месяцев со дня упаковывания.

7.4. Средний срок службы процессора СМ 2700.2400 не менее I0 лет.

7.5. Изделие может быть снято с гарантии предприятием-изготовителем или ПО "ЭВМ сервис" при:

невыполнении пользователем условий эксплуатации и условий хранения;

отсутствии у пользователя обученного персонала, имеющего удостоверение на право эксплуатации.

7.6. Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение в технически возможный срок (но не более двух недель) всех неполадок, происшедших по его вине в период гарантийного срока.

7.7. Взаимоотношения между изготовителем (поставщиком) и заказчиком (пользователем) в период гарантийного срока определяются в соответствии с "Положением о поставке продукции производственно-технического назначения", утвержденным постановлением Совета Министров СССР от I0.02.8I № I6I.

## 8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

8.I. Рекламации должны предъявляться предприятию-изготовителю согласно "Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назн чения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением № П-7 Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апределя 1966 г.

8.2. Предприятием-изготовителем регистрируются все предъявленные рекламации, их краткое содержание и меры принятые по рекламациям.

8.2.I. Предъявленные рекламации

| Содержание рекламации | Меры, принятые по рекламации | Примечание |
|---|---|---|

ПРИЛОЖЕНИЕ

# ВЕДОМОСТЬ

## цветных металлов, содержащихся в изделии СМ 2700.2400

| Наименование металла, сплава | Группа по ГОСТ 1639-78 | Количество цветных металлов, kg | | Возможность (способ) демонтажа деталей и узлов при списании изделия, местонахождение металла |
|---|---|---|---|---|
| | | содержащихся в изделии | подлежащих сдаче в виде лома при полном износе изделия и его списании | |
| Алюминий и алюминиевые сплавы | 4 | | | Мост 138.060.075 |
| Припой | 2 | 0,385 | | Демонтаж невозможен |

| Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
|---|---|---|---|---|
| | | 17-1060 | 27.04.24 | 17-1559 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 133.030.01-2ПС | Стр. II |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал

Формат А4

Ф.26-00 ГОСТ 2.104-68

## Лист регистрации изменений

| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного докум. и дата | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | |