

МЕСТО РАБОЧЕЕ АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ

АРМ СМІ 700-М

Заводской № 0191 Год выпуска 1989

Устройство ввода-вывода перфоленточное

СМІ 700.6204

Паспорт

ІЭЗ.048.004 ПС

Книга № І

OldPC.su

2 1 5 3

музей компьютеров

УТВЕРЖДЕН
IЭ3.048.004ПС-ЛУ

УСТРОЙСТВО ВВОДА-ВЫВОДА ПЕРФОЛЕНТОЧНОЕ

СМ I700.6204

Паспорт

IЭ3.048.004ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17-249С	Вл. 88.03.80			

OldPC.ru
2153
музей компьютеров

I988

7110 АМЗ 88.05.24

Перв. примен.
СМ1700, 133.048.004

Подп. и дата
Изм. № дубл.
Изм. инв. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.
17-2498
88.08.30

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Устройство ввода-вывода перфоленточное СМ I700.6204 IЭЗ.048.004 (в дальнейшем устройство) изготовлено

19.09.88 на ВЗСМ
(дата изготовления) (наименование предприятия-изготовителя)
_____ заводской номер 0192

1.2. Устройство предназначено для работы в составе автоматизированного рабочего места (АРМ), унифицированного вычислительного комплекса или системы (УВКС), построенных на базе комплекса вычислительного СМ I700.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Устройство, как составная часть АРМ или УВКС, предназначено для ввода и вывода информации на перфоленте.

2.2. Занесение информации на перфоленте производится под управлением процессора побайтно. Байт содержит до 8-ми битов. Байты перфорируются перпендикулярно к длине ленты.

2.3. Нарботка на отказ при вводе - 100×10^6 строк информации.

2.4. Нарботка на отказ при выводе - 20×10^6 строк информации.

2.5. Среднее время восстановления работоспособности устройства не более 0,75 ч.

2.6. Коэффициент технического использования устройства не менее 0,95.

2.7. Потребляемая мощность не превышает 0,4 kVA

IЭЗ.048.004ПС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Субейскрне	СЗМ	17.03.88
Пров.		Янченко	Файф	17.05.88
Н. контр.		Чинчене	З.р.	30.03.88
Утв.				

Устройство ввода-вывода перфоленточное СМ I700.6204
Паспорт

Лит.	Стр.	Страниц
	3	13

Копировал

Формат А4

2.8. Устройство должно быть работоспособным при следующих условиях эксплуатации:

- 1) температура окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С;
- 2) относительная влажность воздуха от 40 до 90 % при температуре плюс 30 °С;
- 3) атмосферное давление от 84 до 107 кПа;
- 4) вибрация частотой 25 Нз с амплитудой не более 0,1 мм.

2.9. Сведения о содержании цветных металлов помещены в приложении.

2.10. Содержание драгоценных материалов, г
золота - 0,824711;
серебра - 0,1150.

Примечание. Данные для устройства ввода-вывода СМ 6204 отсутствуют.

Стр.	193.046.004ПС				
4		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
17-2498	31-23.03.10			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ГЭЗ.048.004ПС

Стр. 5

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Заводской номер	Примечание
ГЭЗ.048.004	Устройство ввода-вывода перфоленточное СМ Г700.6204 в составе:	1	1200 х 600 х 1000	115	0192	
	Устройство ввода-вывода перфоленточное СМ 6204	1	660 х 266 х 482	30	15932	
ГЭ4.100.126-01	Стойка	1	1200 х 600 х 1000	81	0192	
ГЭЗ.082.068	Контроллер ИРП СМ Г700.6013	1	427 х 285 х 18	1,5	277	
ГЭ4.863.921	Жгут					
	<u>Эксплуатационные документы</u>					
	<u>общие</u>					
ГЭЗ.048.004ПС	Паспорт	1				
ГЭЗ.048.004РЭ	Руководство по эксплуатации	1				
ГЭЗ.048.004ОП	Опись альбома. Схемы	1				

17-2498 (1) 214889 V.7 17-2498

Обозначение	Наименование	Кол.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Заводской номер	Примечание
133.082.068ЭТ	<u>Эксплуатационные документы на составные части</u> Этикетка	1				
133.082.068РЭ	Контроллер ИРПР СМ 1700.6013	1				
133.082.068РЭ1	Руководство по эксплуатации. Часть 1 Контроллер ИРПР СМ 1700.6013	1				
133.082.0680П	Руководство по эксплуатации. Часть 2. Приложение Альбом. Схемы Устройство ввода-вывода перфоленточное СМ 6204. Документация поставляется с изделием	1				

Стр.	133.048.004ПС					
б		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Взам. инв. №	№	Ина. № дубл.	Подп. и дата	

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1. Устройство СМ I700.6204 IЭЗ.048.004 заводской номер 0192 соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Технологический прогон проведен _____
(длительность прогона)

Дата выпуска 19.09.88

Представитель служб технического контроля [Подпись]

Председатель комиссии по приемке _____

(на экспорт, для АЭС, Госприемка и др.)



5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

5.1. Устройство СМ I700.6204 IЭЗ.048.004 заводской номер _____ подвергнуто на _____
(наименование или шифр предприятия _____ консервации согласно требованиям производившего консервацию) конструкторской документации.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

М.П. Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____

Примечание. При поставке в составе другого изделия не заполняется.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
17-2498				
Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

IЭЗ.048.004ПС

Стр.

7

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

6.1. Устройство СМ I700.6204 IЭЗ.048.004 заводской
номер _____ упаковано на _____
(наименование или шифр

_____ предприятия, производившего упаковку)
согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковывания _____

Упаковывание произвел _____ М.П.

Изделие после упаковывания принял _____

Примечание. При поставке в составе другого изделия не
заполняется.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие устройства СМ I700.6204 требованиям конструкторской документации при соблюдении пользователем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода устройства в эксплуатацию.

7.3. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления устройства.

7.4. Взаимоотношения между изготовителем (поставщиком) и заказчиком (пользователем) в период гарантийного срока определяется в соответствии с "Положением о поставке продукции производственно-технического назначения", утвержденным постановлением Совета

Стр.	IЭЗ.048.004ПС					
8		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Министров СССР от 10.02.81 № 161.

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

8.1. Порядок предъявления рекламаций

8.1.1. Рекламации должны предъявляться предприятию-изготовителю согласно "Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением № П-7 Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.

8.1.2. Предприятием-изготовителем регистрируются все предъявленные рекламации, их краткое содержание и меры, принятые по рекламациям.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
17-24-98	81-81.10.80			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

OldPC.su
2153
музей компьютеров

133.048.004ПС

Стр.

9

Копировал

Формат А4

8.2. Предъявление рекламации

Содержание рекламации	! Меры, принятые по ! рекламации	! Примечание !
-----------------------	-------------------------------------	-------------------

Стр.

ИЭЗ.048.004ПС

10

№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

Копировал

Ф.26-01 ГОСТ 2.104-68

Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
17-2498	28.03.80			

СВЕДЕНИЯ

об изменениях в конструкции изделия и о замене его составных частей во время эксплуатации и ремонта.

Основание (обозначение документа)	Содержание про- веденных работ	Характери- стика работ изделия после проведен- ных изме- нений	Сведения о замене				Дата, долж- ность, фи- лия и подпись ли- ца, ответст- венного за проведение замены или изменения	Приме- чание
			Снятая часть	Вновь установ- ленная часть	Наимено- вание и номер	Причина замены		
			Число отра- ботан- ных часов	Завод- ской номер	Завод- ской номер	Завод- ской осозна- чение		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ИЭЗ.048.004ПС

Стр.

11

Копировал

Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ

ВЕДОМОСТЬ
цветных металлов, содержащихся в изделии

Наименование металла, сплава	Группа по ГОСТ 1639-78	Количество цветных металлов, содержащихся в изделии		Возможность (способ) демонтажа деталей и узлов при списании изделия местонахождения металла
		в изделии	подлежащих сдаче в виде лома при полном износе изделия и его списания	
Припой	2	0,333	-	Демонтаж не возможен
Медь и сплавы на медной основе	2	0,027	-	
Олово	2	0,0039	-	

Примечание. Данные для устройства ввода-вывода СМ 6204 отсутствуют.

Стр.

I ЭЗ.048.004ПС

12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал

