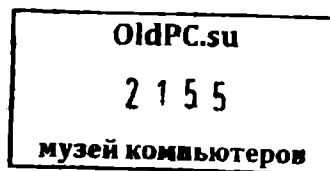


КОМПЛЕКС ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ СМ I700 -
Заводской № 0580 - Год выпуска 1989
УСТРОЙСТВО ЗАПОМИНАЮЩЕЕ ВНЕШНЕЕ СМ I700.5408

Паспорт

IЭЗ.060.067 ПС

Книга



Утвержден

ІЭЗ.060.067 ПС-ЛУ

УСТРОЙСТВО ЗАПОМИНАЮЩЕЕ ВНЕШНЕЕ

СМ І700.5408

Паспорт

ІЭЗ.060.067 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взем. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
І7-1066	9019-86.12.12			

OldPC.su

2155

музей компьютеров

1986

Перв. примен. СМ 1700, 133.060.067

Справ. №

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Устройство запоминающее внешнее исполнение СМ 1700.5408
 (в дальнейшем устройстве) изготовлено 19.09.89
 (дата изготовления)
 на ВЗСМ 474
 (наименование или шифр предприятия-изготовителя) (заводской номер).

Пуск устройства в эксплуатацию у пользователя производит

(наименование или шифр организации и адрес)

1.2. Устройство предназначено для хранения программ и данных в комплексах СМ ЭВМ с системным интерфейсом "Общая шина".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Устройство изготавливается в двух исполнениях с различным числом подключаемых накопителей СМ 5408 (см. таблицу).

2.2. Количество одновременно управляемых накопителей для обмена данными - 1.

2.3. Емкость сменной двухдисковой кассеты накопителя 14 Мбайт., т.е. 411 цилиндров с тремя дорожками в каждом цилиндре и программируемой емкостью каждой дорожки 22 сектора (для 16-разрядных слов) или 20 секторов (для 18-разрядных слов).

2.4. Запись на диск по секторам, емкостью 256 слов в каждом секторе.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бедрица	Вейс	28.11.20	
Пров.	Ступельск	М	16.12.10	
Н. контр.	Чинченко	Г	06.12.12	
Утв.				

133.060.067ПС		
УСТРОЙСТВО ЗАПОМИНАЮЩЕЕ ВНЕШНЕЕ СМ 1700.5408 Паспорт		
Лит.	Стр.	Страниц
	3	18

- 2.5. Связь устройства с ВК одноканальная по интерфейсу "Общая шина".
- 2.6. Обмен данными по уровню прямого доступа к памяти ЗПД (WPR).
- 2.7. Средняя скорость передачи 16-разрядных слов - 230 тыс. слов/с, 18-разрядных слов - 220 тыс. слов/с.
- 2.8. Количество программно-доступных регистров I6 с адресами от 777440_8 до 777476_8 .
- 2.9. Приоритет прерывания по уровню ЗП5 (BR5), РП5 (B65).
- 2.10. Адрес вектора прерывания 000210_8 .
- 2.11. Электропитание устройства осуществляется от сети переменного тока напряжением $380/220 \text{ В } \begin{matrix} +10\% \\ -15\% \end{matrix}$ частотой $(50 \pm 1) \text{ Нц}$.
- 2.12. Габариты каждой стойки устройства $1200 \times 600 \times 1000 \text{ мм}$.
- 2.13. Потребляемая мощность от сети переменного тока, масса устройства, и количество стоек в устройстве приведены в таблице.
- 2.14. Содержание драгоценных материалов устройства по исполнениям, г :

СМ I700.5408 (IЭ3.060.067)

золота - 1,21883

серебра - 0,07565

СМ I700.5408.01 (IЭ3.060.067-01)

золота - 2,67203

серебра - 0,08483

Сведения о содержании драгоценных материалов в контроллере СМ 5408.5112, накопителе СМ 5408, стойке IЭ4.100.126 приведены в эксплуатационной документации на эти изделия.

2.15. Средняя наработка на отказ устройства - 2000 ч .

			Подп. и дата
		Изм. № дубл.	
		Взам. инв. №	
17-1066	17-1066	17-1066	17-1066
		Изм. № подл.	Подп. и дата

Стр.	IЭ3.060.067ПС				
4		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
					Дата

2.15. Сведения о содержании цветных металлов для исполнения
 ІЗЗ.060.067 приведены в приложении І, а для исполнения
 ІЗЗ.060.067-01 в приложении 2.

2.16. Перечень организаций, выполняющие ввод и эксплуатацию
 СМ І700.5408, приведен в приложении 3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ІЗЗ.060.067ПС	Стр.
						5
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата		
17-1066	9019-86.12.12					

Стр.
6

ИЭЗ.060.067ПС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Обозначение исполнения	Шифр исполнения	Код СИП	Кол. накопителей СИМ 5408, шт.	Кол. стоек	Потребл. мощность, кВА, не более	Масса, кг, не более
ИЭЗ.060.067	СИ 1700.5408		2	1	1,6	296
ИЭЗ.060.067-01	СИ 1700.5408.01		5	2	3,5	612

17-1066	ИЗ - 86.12.12		
Имя, № годл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
17-1066	9023-86.12.12			

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Колич- ество	Габаритные размеры, мм	Масса кг., не более	Заводской номер	Обозначение ук- ладочного или упаковочного места	Примеча- ние
1Э3.060.048	Накопитель СМ 5408 с комп- лектом инструментов, при- надлежностей и материалов 1Э4.078.047	I	482,6 х х 755 х х 308,5	95	23841		
1Э3.060.048	Накопитель СМ 5408 с ком- плектом инструментов, при- надлежностей и материалов 1Э4.078.047-02	I	482,6 х х 755 х х 308,5	95	23880		
1Э3.057.043	Комплект эксплуатационных документов согласно 1Э3.060.048Ф0 Контроллер СМ 5408.5112	I	482,6 х х 737 х х 308,5	40	2767		Поставля- ется с из- делем

1Э3.060.067ПС

Стр.

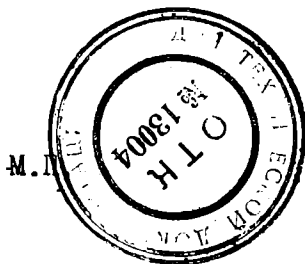
7

8	ИЗ.060.067ЛС					
Стр.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Наименование	Количество в	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Заводской номер мер	Обозначение укладочного места	Примечание
ИЗ.100.126	Стойка		1200х600х х1000	55			
ИЗ.100.126-01	Стойка	I	1200х600х х1000	59			0474
ИЗ.060.067ЛС	Паспорт	I					
ИЗ.060.067РЭ	Руководство по эксплуатации	I					
ИЗ.060.0670П	Альбом Схемы	I					
0.208.003Т0	Книга 8 Блок ВВ03 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	I					
2.087.051Т0	Книга 9 Блок ВВ10 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	I					

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство СМ 1700.5408 IЭЗ.060.067 заводской номер
474 соответствует конструкторской документации и признано
 годным для эксплуатации.



Дата выпуска 19.09.89
 Представитель служб
 технического контроля

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

					IЭЗ.060.067ПС	Стр.
						9

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Устройство СМ I700.5408 IЭЗ.060.067 заводской номер _____ подвергнуто на _____ (наименование или шифр

_____ предприятия, производившего консервацию)

консервации согласно требованиям конструкторской документации.

Дата консервации _____ (подпись)

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____ (подпись)

МЛ

Стр.	IЭЗ.060.067ПС							
IO		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	17-1066	Изм. № подл.
							909 - 86.12.12	Взам. инв. №
								Изм. № инв.
								Подп. и дата
								Подп. и дата

Копировал

Формат Д4

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Устройство СМ I700.5408 IЭ3.060.067 заводской номер _____
 _____ упаковано _____
 (наименование или шифр предприятия, производившего упаковку)

согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковки _____

Упаковывание произвел _____ (подпись)

Изделие после упаковки принял _____ (подпись)

Примечание. При поставке в составе комплекса СМ I700 не заполняется.

М.П.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие устройства СМ I700.5408 требованиям конструкторской документации при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода устройства СМ I700.5408 в эксплуатацию. Ввод устройства в эксплуатацию не позднее 6 месяцев - для действующих предприятий, 9 месяцев - для строящихся предприятий, 12 месяцев - для предприятий с сезонным характером работ.

7.3. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня его упаковки.

7.4. Взаимоотношения между изготовителем (поставщиком) и заказчиком (пользователем) в период гарантийного срока определяется в соответствии с "Положением о поставке продукции производственно-технического назначения", утвержденным постановлением Совета

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
17-1066	90.12.12			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	IЭ3.060.067ПС	Стр II
------	------	----------	-------	------	---------------	-----------

Копировал

Формат Д.4

Министров СССР от 10.02.81 № 161.

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

8.1. Рекламации должны предъявляться предприятию-изготовителю согласно "Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением № П-7 Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1986 года.

8.2. Предъявление рекламации

Содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации	Примечание

17 - 1066	Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата
				86.12.12	

Стр.	193.060.067ПС				
12		Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

Копировал

Формат Д 4

**9. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
И РЕМОНТА**

Основание (наименование доку- мента)	Дата про- ведения изменений	Содержание проведенных работ	Характерис- тика работы изделия после произве- денных изме- нений	Должность, фамилия и подпись ли- ца, ответст- венного за проведенное изменение	Примеча- ние

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17-1066	9.04-86.12.12			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

IЗЗ.060.0671С

Стр.
13

Копировал

Формат А4

10. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ
ЗА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Число отработанных часов (циклов)	Причины выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

Изм. № погр.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
17-1066	Фриг - 26.12.12			

Стр.

133.060.067ПС

14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат А4

ВЕДОМОСТЬ

цветных металлов, содержащихся в устройстве
СМ I700.5408

Наименование металла, сплава	Группа по ГОСТ I639-78	Количество цветных металлов, кг		Возможность (способ) демонтажа деталей и узлов при списании изделия; местонахождение металлов
		содержащихся в изделии	подлежащих сдаче в виде лома при полном износе изделия и его списании	
Алюминий и алюминиевые сплавы	2	0,016	0,016	Демонтаж винтовых соединений
	АМц	3,400	3,400	
Медь и сплавы на медной основе	4	0,009	0,009	Демонтаж винтовых и паянных соединений, накрутки
	ИЗ	0,404	0,404	

Ведомости цветных металлов, содержащихся в составных частях устройств СМ 5408.5II2, СМ 5408 включены в эксплуатационную документацию на эти устройства.

OldPC.su
2155
музей компьютеров

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата
17-1066	Фис. 86.12.12			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стр.
					15

IЭ3.060.067ПС

ВЕДОМОСТЬ

цветных металлов, содержащихся в устройстве
СМ I700.5408.01

Наименование металла, сплава	Группа по ГОСТ 1639-78	Количество цветных металлов, кг		Возможность (способ) демонтажа деталей и узлов при списании изделия; местонахождение металлов
		содержащихся в изделии	подлежащих сдаче в виде лома при полном износе изделия и его списании	
Алюминий и алюминиевые сплавы	2	0,046	0,046	Демонтаж винтовых соединений
	АМц	6,789	6,789	
Медь и сплавы на медной основе	4	0,039	0,039	Демонтаж винтовых и паянных соединений, накладок
	13	1,340	1,340	

Ведомости цветных металлов, содержащихся в составных частях устройств СМ 5408.5112, СМ 5408 включены в эксплуатационную документацию на эти устройства.

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Подп. и дата
17-1066		
Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Стр.

I 6

IЭЗ.060.067ЛС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат Д4

ПЕРЕЧЕНЬ

организаций, ПО "ЭВМ сервис" выполняющих
ввод в эксплуатацию СМ I700.5408

1. Киевское специализированное монтажно-наладочное управление.
252115, Киев, ул. Беличанская, 29а, тел. 44-71-00, 44-73-55.
2. Новосибирский испытательный центр ВК и АСУ.
630028, Новосибирск, ул. Нижегородская, 241, тел. 66-18-36.
3. Производственное объединение "Закспецавтоматика".
389960, Тбилиси, ул. Павлова I, тел. 37-37-56.

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подп. и дата
И7-1066	20.09-86.12.12			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
I33.060.0671С				Стр.
				I2

