

КОМПЛЕКС ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ СМ1700

Заводской № 2767 Год выпуска 1989

КОНТРОЛЛЕР СМ5408.5112

Паспорт

133.057.043 ПС

Книга №

OldPC.ru

2149

музей компьютеров

Утвержден

ИЗ.057.04ЗПС-ЛУ

ОКП 40 2447 5022 07

КОНТРОЛЛЕР СМ5408.5112

Паспорт

ИЗ.057.04ЗПС

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взят. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата
ИЗ.057.04ЗПС	Б.Ш. - 16.01.91.			

OldPC.ru

2149

музей компьютеров

1981

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

I.1. Контроллер СМ5408.5112 IЭ3.057.043 изготовлен 18 июня
(дата)

1989г на Павловском заводе
изготовления) (наименование или шифр предприятия- изгото-
Псковской механики
вителя)

заводской номер 2767.

I.2. Контроллер СМ5408.5112 предназначен для организации связи и управления обмена данными между интерфейсом "Общая шина" и внешней памятью на магнитных дисках типа СМ5408.

ИЗД. К. Д. В. 83.10.21

Пере. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

Име. № подл.	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата
02.105136			Башин 16.01.91.	
И.м.	Стр.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			Зинь	8.8.89
Пров.			Башин	8.8.89
Н. ко тр.			Башин	8.12.89
Утв.			Башин	28.12.89

IЭ3.057.043ЛС

КОНТРОЛЛЕР СМ5408.5112
Паспорт

Лист	Стр.	Столбцы
1	3	14

Копирован

Формат А4

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Контроллер СМ5408.5И12 обеспечивает подключение к интерфейсу "Общая шина" до 8-ми накопителей типа СМ5408.

2.2. Контроллер СМ5408.5И12 обеспечивает форматную запись и воспроизведение данных с диска по секторам, с учетом разделения емкости дисковой кассеты на 4И (8И5) цилиндров с тремя дорожками в цилиндре и программируемым разделением емкости каждой дорожки на 22 сектора (для 16-разрядных слов) или на 20 секторов (для 18-разрядных слов) по 256 слов в секторе.

2.3. Контроллер СМ5408.5И12 обеспечивает одновременный обмен данными только с одним из накопителей.

2.4. Обмен данными между контроллером СМ5408.5И12 и "Общей шиной" выполняется по уровню прямого доступа.

2.5. Питание контроллера СМ5408.5И12 осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В частотой (50 ± 1) Гц с отклонениями напряжения от минус 15 % до плюс 10 % от номинального.

2.6. Потребляемая мощность от сети переменного тока не более 250 В·А.

2.7. Масса контроллера СМ5408.5И12 - не более 40 кг.

2.8. Габаритные размеры - не более 741,5 x 482,6 x 308,5 мм.

2.9. Содержание драгоценных металлов, г:

золота - 24,86332 ;

серебра - 3,476992 ;

палладия - 0,0126.

Примечание. Расчетное количество драгоценных металлов в блоках элементов приведено в приложении I.

2.10. Сведения о содержании цветных металлов приведены в приложении 2.

стр

4

ИЗ.057.043ИС

Изм	стр	№ докум.	Подп.	Дата
-----	-----	----------	-------	------

Копировал

Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. № инв. № докум.	Подп. и дата
710330	Иванов И. И.		

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
133.057.043	Контроллер СМ5408.5112	1	741,5 х х 482,6 х х 308,5	40	2467		Технологические номера БЗ перечислены в приложении 1
133.057.043ПС	Паспорт	1					
133.057.043ТО	Книга № 1 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1					
133.057.0430П	Альбом Схемы	1					
133.087.195ТО	Книга № 2 Взв. элементов В7195 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1					

133.057.043ПС

Стр.

5

Обозначение	Наименование	Количество	Габаритные размеры, мм	Масса, кг, не более	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
134.170.296	Упаковка Комплект документов блоков ВВ03 и ВВ10 согласно описи 131.700.010СП1	1					Поставляется при автономной поставке
130.208.003ТО	Книга №3 Блок ВВ03, 8904 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1					Поставляется при автономной поставке
132.087.051ТО	Книга №1 Блок ВВ10 Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1					Поставляется при автономной поставке

Стр
6

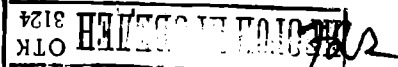
133.057.043ПС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Контроллер СМ5408.5112 I33.057.043 заводской номер *2467*
соответствует техническим условиям ТУ25-0805.025-83 и признан
годным для эксплуатации.

М.П. 

Дата выпуска *1989 06 12*



Представитель ОТК *[Signature]*
предприятия-изготовителя

Работник *[Signature]*
Государственной приемки
1989.06.13



Шифр. № посл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Стр.	№ докум.	Подпись	Дата	I33.057.043ПС	Стр.
						7

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

5.1. Свидетельство о консервации

Контроллер СМ5408.5112 заводской номер _____ подвергнут на _____
(наименование или шифр предприятия, производившего консервацию)
консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Срок защиты без переконсервации контроллера - 1 год для изделий согласно группе III-I, категории условий хранения и транспортирования - средней, варианту внутренней упаковки - ВУ5, варианту временной защиты ВЗ-10 согласно ГОСТ 9.014-78.

Дата консервации

Консервацию произвел

(подпись)

Изделие после консервации
принял

(подпись)

И.П.

Стр.

136.057.043ПС

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован

Д

5.2. Свидетельство об упаковке

Контроллер СМ5408.5112 I33.057.043 заводской номер _____

упакован _____

(наименование или шифр предприятия, производившего упаковку)

согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки

Упаковку произвел (подпись)

Изделие после упаковки принял (подпись)

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие контроллера СМ5408.5112 требованиям, изложенным в технических условиях ТУ25-0805.025-83, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода контроллера в эксплуатацию.

Средний срок службы - 10 лет.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с момента изготовления.

Шифр № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Шифр № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

Шифр	Стр.	№ докум.	Подпись	Дата	I33.057.043ПС	Стр.
						9

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

7.1. Порядок предъявления рекламаций

7.1.1. Рекламации должны предъявляться предприятию-изготовителю согласно "Инструкции о порядке приема продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением № П-7 Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 года.

7.1.2. Если в процессе эксплуатации (до истечения гарантийного срока) обнаруживается дефект в работе устройства, то пользователь самостоятельно устраняет дефект. В случае невозможности устранения дефекта своими силами, пользователь направляет в организацию, осуществившую гарантийное обслуживание, телеграмму (письмо) с просьбой о командировании ее представителя.

В телеграмме (письме) необходимо указать причину вызова (вид дефекта, номер или обозначение вышедшей из строя детали и т.п.).

Стр.

ИЗЗ.057.043ИС

И

Изм	Стр	№ докум.	Подп.	Дата

7.2. Предъявление рекламации

Содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации	Примечание

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № субв.	Подп. и дата
СЛ.05.1.6	СШУФ-86.01.31.			
Изм.	Стр.	№ докум.	Подп.	Дата

133.057.043ПС

Стр
#

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Данные о блоках элементов

Наименование блока элементов	Технологический номер	Расчетное количество драгоценных металлов, г		
		золото	серебро	палладий
B7I92	1539	0,5369	0,192	0,0009
B7I95	3813	0,5503	0,1136	0,0083
B7239	4287	0,5713	0,0464	0,0003
B7251	4267	0,5836	0,0923	0,0006
B7252	3929	0,5828	0,0666	-
B7253	2460	0,5969	0,0056	0,0006
B7254	4123	0,6175	0,0031	-
B7255	3532	0,6156	0,0031	0,0009
B7257	4459	0,5764	0,0489	-
B7258	4187	0,5836	0,0528	0,0002
B7260	2291	0,6	0,0082	0,0003
B7261	4069	0,6014	0,0133	0,0002
B7262	4174	0,5966	0,0292	0,0004
B7171	6737			

Данные о блоках питания

Наименование блока питания	Технологический номер
BB 03	2330
BB 10-04	443

Imp	IЭ3.0Б7.043 ПС				
I2		Им.	Imp.	№ докум.	Подп.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Ведомость цветных металлов

Наименование металла, сплава	Группа по ГОСТ 1639-78	Количество цветных металлов, кг		Возможность (способ) демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		содержащихся в изделии	подлежащих сдаче при полном износе изделия и его списании	
Алюминий и алюминиевые сплавы	II	2,655	2,655	Демонтаж винтовых (и заклепочных) соединений
	III	0,344	0,344	
	IV	0,489	0,489	"
	АМц	1,105	1,105	"
Медь и сплавы на медной основе	IV	0,852	0,810	Демонтаж винтовых и паянных соединений накруткой
	XIII	0,291	0,280	
Цинк и цинковые сплавы	II	0,442	0,422	Демонтаж винтовых соединений

Примечание. Сведения о содержании цветных металлов в блоках питания ВВ03, ВВ10-04, вентиляторах ВВ-2 и фильтре ОФ-15, см. соответствующие документы на эти изделия.

Инв. № подл. Подл. и дата (Фамилия - и. и. А. А.)
 Взам. инв. № Инв. № дудл. Подл. и дата

Шт.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ИЗ
-----	------	----------	---------	------	----

193.057.043 ПС

Копировать

Формат А4

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					