

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС СМ1700

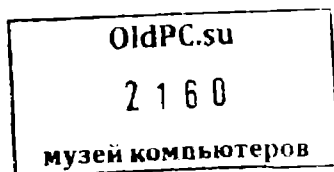
Заводской № 0191 Год выпуска 19 89

КОНТРОЛЛЕР НМД СМ5130

Паспорт

ІЗЗ.057.05І ПС

Книга



УТВЕРЖДЕН  
IЭ3.057.05ИИС-ЛУ

КОНТРОЛЛЕР ЕМД СМ 5I30

Паспорт  
IЭ3.057.05ИИС

Инд. № подл. 11-7864	Подп. и дата Ск. 01.06.14	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
-------------------------	------------------------------	--------------	--------------	--------------

OldPC.ru  
2160  
музей компьютеров

I987



# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Контроллер НМД СМ 5130 IЭ3.057.05I (в дальнейшем контроллер) изготовлен \_\_\_\_\_ на МЗВМ (дата изготовления) (наименование заводской номер 0410 предприятия-изготовителя)

1.2. Контроллер предназначен для управления обменом данных между интерфейсом "Общая шина" и внешней памятью на магнитных дисках типа СМ 5514.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Контроллер обеспечивает подключение к СМ I700 по интерфейсу "Общая шина" до 4-х накопителей на магнитных дисках типа СМ 5514. Обмен данными выполняется по уровню прямого доступа. Одновременный обмен данными возможен только с одним из накопителей.

2.2. Контроллер может изготавливаться в 2-х исполнениях:  
 IЭ3.057.05I - без микросхемы для коррекции ошибок данных;  
 IЭ3.057.05I-0I - с микросхемой для коррекции ошибок данных.

2.3. Питание контроллера осуществляется от стабилизированного источника питания СМ I700, со следующими напряжениями:

- + 5 V - потребляемый ток не более 10 А;
- + 15 V - потребляемый ток не более 0,1 А;
- минус 15 V - потребляемый ток не более 0,1 А.

2.4. Масса контроллера не более 1,5 кг.

2.5. Габаритные размеры контроллера 427 x 285 x 18 мм.

2.6. Среднее время восстановления - 1 н.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Изм. инв. №	Подп. и дата	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

IЭ3.057.05ИС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			<i>Л</i>	05.04.88
Пров.			<i>В</i>	05.01.88
Н. контр.			<i>Л</i>	05.04.88
Утв.				
КОНТРОЛЛЕР НМД СМ 5130 Паспорт				
Лит.	Стр.	Страниц		
	3	11		

2.7. Сведения о содержании цветных металлов приведены в приложении.

2.8. Содержание драгоценных материалов, г :

золото - 1,358

серебро - 0,656

Стр.	ИЗЗ.057.05ЛПС				
4		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.

Копировал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подл. и дата

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Заводской номер	Примечание
ІЭЗ.057.05І	Контроллер НМД СМ 5І30	І	427х286х18	1,5	0410	
ІЭЗ.057.05ІПЗ	Контроллер НМД СМ 5І30. Паспорт	І				
3.057.05ІРЭ	<u>Эксплуатационные документы</u> Руководство НМД СМ 5І30. Руководство по эксплуатации. Часть І	І				
3.057.05ІРЭІ	Контроллер НМД СМ 5І30. Руководство по эксплуатации. Часть 2. Приложение	І				
3.057.05ІОП	Альбом Схемы	І				

ІЭЗ.057.05ІПЗ

Стр.

5

#### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОГОНЕ

4.1. Технологический прогон контроллера НМД СМ 5130 IЭ3.057.05I заводской номер 0410 в объеме 120 часов произведен.

Представитель ОТК 

#### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1. Контроллер НМД СМ 5130 IЭ3.057.05I заводской номер 0410 соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 17.08.89

Представитель ОТК 

#### 5.2. Заключение Государственной приемки

5.2.1. Контроллер НМД СМ 5130 IЭ3.057.05I заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.


Представитель Государственной приемки \_\_\_\_\_

#### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

6.1. Контроллер НМД СМ 5130 IЭ3.057.05I заводской номер 410 упакован согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковки 17.08.89

Упаковку произвел 

Изделие после упаковки принял представитель ОТК 

Примечание. При поставке в составе комплекса СМ I700 не заполняется.

Стр.					
6	IЭ3.057.05IПС	Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

Копировал

Формат А4

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие контроллера НМД СМ 5130 требованиям конструкторской документации при соблюдении пользователем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода контроллера в эксплуатацию.

7.3. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня упаковки контроллера.

## 8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

### 8.1. Порядок предъявления рекламаций

8.1.1. Рекламации должны предъявляться предприятию-изготовителю согласно "Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением № П-7 Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 года.

8.1.2. Предприятием изготовителем регистрируются все предъявленные рекламации, их краткое содержание и меры, принятые по рекламациям.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата РД - 27.05.14.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	17-1664	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	IЭЗ.057.05ПЗ	Стр.
																		7

Копировал

Формат Д4



## 8.2. Предъявляемые рекламации

Содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации	Примечание
-----------------------	------------------------------	------------

Стр.	133.057.05ПС					
8		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
17-1664	Эк. 87.05.14			

### С В Е Д Е Н И Я

об измененных в конструкции изделия и о замене его составных частей во время эксплуатации и ремонта

Основание (обозначение документа)	Содержание проведенных работ	Характеристика работы изделия после проведенных изменений	Сведения о замене				Дата, должность, фамилия и подпись лица ответственного за проведение замены	
			Снятая часть	Новый установочный элемент	Причина нововведения	Исходный номер и обозначение часов		
			Наименование и обозначение	Заводской номер	Число страниц	Причина нововведения	Заводской номер и обозначение часов	

IЭ3.057.05П3

Изм. Лист    № докум.    Подп.    Дата

Копировал

Стр.

9

Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ

ВЕДОМОСТЬ

цветных металлов, содержащихся в  
изделии

Наименование металла, сплав	Группа по ГОСТ 1639-78	Количество цветных металлов, содержа- щихся в изделии	подлежа- щих сдаче в виде лома при полном из- носе изде- лия и его списания	Возможность (способ демонтажа деталей и узлов при списании из- делия, местонахож- дение металла
Припой	2	0,348	-	Демонтаж не возмо- жен
Медь и сплавы на медной ос- нове	2	0,046	-	
Олово	2	0,007		

Стр.

Ю

ИЗЗ.057.05ПС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

